



Enero 2009

Información de Producto



Barniz Deltron GRS UHS D8130

PRODUCTOS

Barniz Deltron UHS	D8130
Catalizadores Deltron UHS	D8242, D8243, D8244

Para matizados, satinados y acabados texturados o substratos flexibles:

Deltron Matting Base	D8456 para crear una apariencia mate o satinada
Plastificante Deltron	D814 para acabados plastificados sobre superficies flexibles
Flexibilizador Mate Deltron	D819 para crear apariencia mate o satinada sobre superficies flexibles.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para crear un acabado texturado fino
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para crear un texturado grueso

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Barniz acrílico uretanado 2K para la reparación y repintado de paneles originalmente acabados con barnices aplicados sobre acabados monocapa y bicapa.

El barniz D8130 está formulado para ser aplicado sobre Envirobase HP. Puede ser utilizada de dos maneras distintas, siendo la estándar "una visita", donde se aplica una capa media y acabada con una capa completa sin dejar tiempo de evaporación entre las capas, o también se puede pintar mediante dos capas completas.

Este barniz está formulado para ser mezclado con catalizadores, no son necesarios diluyentes.

PREPARACION DEL SUSTRATO

El Barniz Deltron D8130 debe aplicarse sobre una base Envirobase HP limpia y exenta de polvo. Se recomienda usar trapo atrapapolvo

PROPORCION DE MEZCLA

Proporción de mezclas con catalizador:

	<u>En Volumen</u>	<u>En peso</u>
D8130	2 vol	<i>Ver pg 5</i>
Catalizador HS*	1 vol	

- * Elegir el catalizador HS y el disolvente de acuerdo a la temperatura de aplicación.
- Como en cualquier producto UHS, las bajas temperaturas pueden causar cierta dificultad en aplicación y menor absorción del pulverizado. Se recomienda fervientemente aplicar siempre el producto con temperaturas superiores a 15°C.

SELECCIÓN DE CATALIZADOR

<u>Catalizador UHS</u>	<u>Temperaturas de Aplicación</u>
D8242	Hasta 18°C
D8243	18°C-30°C
D8244	más de 30°C

El catalizador D8243 es el recomendado para aplicaciones en las que se requiere un horneado a bajas temperaturas. D8242 puede ser utilizado pero no aportará mejoras en el secado sobre el catalizador D8243 y es el mejor cuando el secado es al aire.

DETALLES DE LA MEZCLA DE PRODUCTO

Vida de la mezcla a 20°C: 1 hora con el catalizador D8242
1.5 horas con los catalizadores D8243/8244

Viscosidad de la aplicación a 20°C 17-19 segundos DIN4.

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Pistola: 1.3 - 1.4 mm

*Sistema Express (1 visita) -
Recomendado*

Aplicación Aplicar una capa media y una capa completa hasta dar 50 – 60 micras de pintura seca. La primera capa debe ser aplicada a todos los paneles a reparar antes de la aplicación de la segunda capa.

Tiempo de evaporación entre capas Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos de evaporación.
Para más de 3 paneles no se necesita dejar tiempo de evaporación.

Tiempo de evaporación antes del horneado o del secado por IR. 0 – 5 minutos

Proceso de aplicación de dos capas
(Convencional)

<i>Aplicación</i>	Aplicación de dos capas hasta conseguir grueso de película seca de 60 micras.
<i>Tiempo de evaporación entre capas</i>	5 – 7 minutos
<i>Tiempo de evaporación antes del secado por cabina o IR</i>	0 – 5 minutos

TIEMPOS DE SECADO

- Totalmente seco a 60°C*	30 minutos con D8243 30 minutos con D8242 35 minutos con D8244
- Totalmente seco a 20°C	16 horas con D8242
- Totalmente seco con IR (onda media)	8 - 15 minutos (dependiendo del color)



Los Tiempos de horneado a temperatura metal. Debe añadirse un tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada.

**El catalizador D8243 es el recomendado para aplicaciones en las que se requiere un horneado a bajas temperaturas. D8242 puede ser utilizado pero no aportará mejoras en el secado sobre el catalizador D8243 y es el mejor cuando el secado es al aire.

Espesor total de película seca 50 – 60 µm

Rendimiento teórico: Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de película seca indicado: 8 m²/l

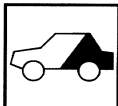
REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Imprescindible antes de repintar para asegurar una correcta adherencia

- <i>Lijado en Húmedo</i>	P800
- <i>Lijado en seco</i>	P400 - P500

Tiempo de Repintado:



- <i>Horneado a 60°C, 70°C o IR</i>	Después de enfriar
- <i>Secado al aire 20°C</i>	12 - 24 horas – dependiendo del catalizador.

Repintar con: Aparejos Deltron, Envirobase HP, Acabados Deltron Progress

ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES

PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con el barniz Deltron D8130 Premium UHS, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos).

Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indica en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Nota :

Sustratos **RÍGIDOS** incluyen cualquier metal, fibra de vidrio y GRP.

Sustratos **FLEXIBLES** incluyen todos los plásticos excepto GRP.

Mezclado acumulativo por peso

No tarar la balanza entre adiciones

Sustrato	Apariencia	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalizador UHS	Diluyente GRS Deltron
RÍGIDO	Brillante	648g	-	-	-	-	-	978g	-
	Satinado	486g	733g	-	-	-	-	980g	-
	Mate	389g	784g	-	-	-	-	982g	-
	Texturado Mate	299g	-	672g	-	-	-	824g	959g
	Texturado Grueso	417g	-	-	756g	-	-	968g	-
FLEXIBLE	Brillante	486g	-	-	-	719g	-	967g	-
	Satinado	259g	500g	-	-	-	640g	937g	985g
	Mate	216g	582g	-	-	-	697g	972g	989g
	Texturado Mate	208g	-	520g	-	-	632g	897g	975g
	Texturado grueso	271g	-	-	492g	-	638g	983g	-

PULIDO



Si se requiere pulir el barniz, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.

PROCESO PARA DIFUMINADOS

- Aplicar barniz D8130 Premium UHS según las indicaciones de arriba.
- Tenga el cuidado de minimizar los cantos de barniz existente en las zonas de difuminado.
- Fundir el exceso de barniz utilizando el Disolvente en spray D8730.
- Ver ficha técnica RLD199V para conseguir una reparación satisfactoria

TABLA DE PESOS DE MEZCLA PARA EL BARNIZ D8130

GUÍA PARA EL PESADO DE LA MEZCLA

Cuando se necesite una cantidad específica de barniz se conseguirá los mejores resultados mediante el control por pesado. Seguir la guía abajo indicada.

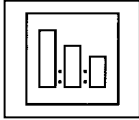
Los pesos son acumulativos, por favor **NO** tarar la balanza entre adiciones

Volumen objetivo de RFU Pintura requerida (litros)	Peso Barniz D8130	Peso Catalizador UHS D8242 / 8243 / 8244
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	196 g
0.25 L	162 g	245 g
0.33 L	214 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	486 g	734 g
1.00 L	648 g	978 g
1.50 L	972 g	1467 g
2.00 L	1296 g	1956 g
2.50 L	1620 g	2445 g

RESUMEN

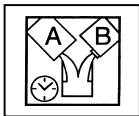
D8130

Barniz GRS Deltron Premium UHS



Mezcla en volumen

Con catalizador UHS 2:1



Vida de la mezcla a 20°C

Utilizando D8242 1 hora
Utilizando D8243/4 1.5 horas

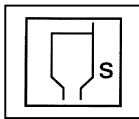
Catalizador

Hasta 18°C Catalizador D8242 UHS

18°C-30°C **Catalizador D8243 UHS

Más de 30°C Catalizador D8244 UHS

**El catalizador D8243 es el recomendado para aplicaciones en las que se requiere un horneado a bajas temperaturas. D8242 puede ser utilizado pero no aportará mejoras en el secado sobre el catalizador D8243 y es el mejor cuando el secado es al aire.



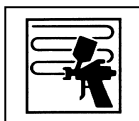
Viscosidad de aplicación

17 - 19 segundos DIN4



Pistola

Pico de fluido 1.3 - 1.4 mm



Número de capas

Exprés

1 capa fina / media más una capa completa. La primera capa tiene que aplicarse a todos los paneles antes de aplicar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación. Para más de 3 paneles no se necesita tiempo de evaporación.



Convencional-

2 capas individuales, dejando entre 5 - 7 minutos de evaporación entre capas.

Tiempo de Secado

Totalmente seco a 20°C 16 horas con D8242

Totalmente seco a 60°C
30 minutos con D8243
30 minutos con D8242
35 minutos con D8244

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

INFORMACION SOBRE VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 or D844 producirá un tipo de pintura definido como especial por la directiva EU.

En estas especificaciones: El límite de valor para el producto (producto categoría IIB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx.840g/litro.

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

Departamento de Atención al
Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

